

# ПОСТАНОВЛЕНИЕ

## ПРЕЗИДИУМА

### ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА ПРОФСОЮЗА РАБОЧИХ НЕФТЯНОЙ И ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

Протокол № 30

от 2 декабря 1964 года.

"О внедрении новой техники и автоматизации производства промышленности синтетического каучука".

За последние годы основными направлениями технического прогресса на заводах промышленности синтетического каучука явились: усовершенствование технологии производственных процессов, улучшение качества продукции, создание новых видов каучуков и латексов с целью расширения ассортимента и областей их применения; осуществление мероприятий, направленных на увеличение выпуска продукции, улучшение условий труда, ликвидацию тяжелых и трудоемких операций, механизацию и автоматизацию производственных процессов, создание заводов комплексной автоматизации.

За эти годы на заводах синтетического каучука хозяйственными руководителями предприятий совместно с комитетами профсоюза, научно-исследовательскими, конструкторскими и проектными организациями проделана значительная работа по внедрению в производство новой техники, по монтажу локальных схем автоматического регулирования процессами, по испытанию новых приборов автоматического контроля и управления технологическим и процессами, по внедрению в производство автоматических линий, по усовершенствованию действующих технологических процессов, улучшающих условия труда и обеспечивающих безопасное ведение технологических процессов. Много мероприятий внедрено на предприятиях с целью облегчения трудоемких процессов, механизации погрузо-разгрузочных работ.

Все это позволило в значительной мере улучшить условия труда работающих и создать в ряде случаев безопасные технологические процессы, внедрить в производство новые виды

каучуков и латексов, необходимых народному хозяйству.

Вместе с тем, Президиум ЦК профсоюза отмечает, что в выполнении работ по внедрению новой техники, автоматизации производственных процессов и созданию заводов комплексной автоматизации имеют место серьезные недостатки.

Проектными заданиями предусмотрено применение для схем автоматизации большого количества новых приборов специального назначения, разработка которых согласно постановлений Совета Министров СССР, должна быть осуществлена рядом организаций. Однако, постановления полностью не выполняются. Не разработаны и промышленностью не выпускаются такие приборы, как: автоматический прибор для определения содержания ацетальдегида в дивиниле-ректификате; автоматический прибор для определения содержания ацетальдегида в отмытом дивиниле; регистрирующий прибор для контроля работы натрий-катионовых фильтров; автоматический прибор для определения содержания стирола в латексе, автоматический прибор для определения концентрации органических веществ в сточных водах и в паровом конденсате; датчик расходомера для легко коагулирующихся и полимеризирующихся жидкостей с пневматическим выходом на агрегатную унифицированную систему; анализатор на активный триизобутилалюминий, счетчики с овальными колесами, хроматографы и ряд других приборов.

Между тем, наличие этих приборов в значительной мере ускорило бы внедрение комплексной автоматизации на предприятиях.

Научно-исследовательские институты Государственного комитета нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности при Госплане СССР несвоевременно выдают методики для разработки новых приборов, необходимых заводам промышленности синтетического каучука, а конструкторские бюро Государственного комитета химической промышленности при Госплане СССР допускают задержку в разработке этих приборов и средств автоматизации,

Имеют место случаи несвоевременной поставки заводам занаряженного оборудования, агрегатов, арматуры и необходимых приборов.

Промышленность синтетического каучука не обеспечена герметичными насосами (бессальниковыми или с надежными торцевыми уплотнениями), пригодными для перекачки легко воспламеняющих жидкостей и **СЖИЖЕННЫХ** углеводородных газов для работы

на наружных установках.

Заводы синтетического каучука не обеспечиваются средствами малой механизации (эл.кары, лифты, автопогрузчики и др.) во взрывобезопасном исполнении, а также противовзрывными мембранами.

Проектными и конструкторскими организациями зачастую задерживается выдача заводам технической документации, допускаются ошибки в проектах и в технологических схемах, не всегда проектные институты и конструкторские организации обеспечивают соблюдение правил и норм охраны труда, недостаточно качественно решают вопросы автоматизации и механизации технологических процессов. Так, например, в проектах Гипрокаучука по контрольно-измерительным приборам и автоматике имеется ряд упущений и недостатков. В проектах Куйбышевского, Волжского, Омского заводов синтетического каучука отсутствуем обогрев продуктовых импульсных трасс, что приводит к замерзанию влажных продуктов в зимнее время, не предусматриваются на участках КИП комнаты для прибористов.

В проектах института встречаются системы автоматического регулирования, при разработке которых недостаточно учитывается опыт действующих родственных заводов и те изменения и усовершенствования, которые вносятся в системы автоматического регулирования в процессе их наладки и эксплуатации. Так, заложенная проектом в цехе Д-6, Омского завода система автоматического регулирования температуры паробутиленовой смеси очень неустойчива, точность регулирования температуры не удовлетворяет условиям технологического режима. Работниками завода вышеуказанная система изменена и в настоящее время в цехе Д-6 применяется каскадная схема автоматического регулирования температуры паробутиленовой смеси, которая устойчива в работе и удовлетворяет требованиям технологического режима. В цехе Е-2 того же завода работниками завода внесены изменения в системы автоматического регулирования соотношения расходов масла и латексов, в схемы регулирования давления на каскадах коагуляции, т.к. проектные схемы были неработоспособные.

Для сигнализации содержания в воздушной среде взрывоопасной концентрации тяжелых углеводородов институтом по

Омскому заводу были запроектированы приборы СГГ-2 (в цехах группы "М" и "И", 13-19), которые согласно инструкции, а также подтверждения изготовителя (Харьковского филиала ОКБА), не могут применяться для анализа этих углеводородов.

Применение приборов контроля за качеством продукции в проектах института до последнего времени было крайне незначительно.

Часть контрольно-измерительных приборов, поставляемых заводам, имеет крайне низкие эксплуатационные качества. Так, вторичные приборы АЦС, поставляемые Кировобадским приборостроительным заводом на 80% имели дефекты (негерметичность сильфонных механизмов, плохая работа редуктора скорости, проворачивание рычагов на осях, опрямляющего механизма и д.д.), из-за которых данные приборы к эксплуатации оказались не пригодными. Приборы измерения расхода типа ДП, поставляемые Казанским приборостроительным заводом, в силу таких дефектов, как некачественное изготовление сальниковой уплотнительной муфты, У-образной трубки, осей, ползунов кулисы и др. требуют ремонта задолго до эксплуатации. Также с дефектами поставляются и приборы измерения температуры типа ЭПД, ЭПД-ПТТ, хроматографы ХПА-3, ХПА-4 и др. приборы, что значительно снижает надежность работы контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Одним из вопросов нормальной эксплуатации и ремонта контрольно-измерительных приборов являются запасные части к ним. Чаще всего номенклатура запчастей, присылаемая заводом-поставщиком, не содержит в себе именно тех деталей, которые наиболее часто выходят из строя.

Серьезными недостатками в работе по внедрению комплексной автоматизации заводов синтетического каучука являются трудности в финансировании работ. Совнархозы еще недостаточно выделяют ассигнований для этих целей, что приводит к срыву сроков осуществления комплексной автоматизации на предприятиях.

Постановлением Совета Министров СССР от 11 января 1962г. за № 30 было предусмотрено создание опытно-показательных заводов в ряде отраслей промышленности в том числе и Воронежского завода синтетического каучука. Однако проведенной проверкой

установлено, что указанное постановление Совета Министров СССР касающееся Воронежского завода синтетического каучука не выполняется из-за отсутствия финансирования, материалов и оборудования.

Проектные организации еще слабо осуществляют авторский контроль за исполнением проектных решений по контрольно-измерительным приборам и автоматике на заводах. Такое положение приводит к затягиванию сроков ввода в эксплуатацию новых мощностей.

Профсоюзные организации слабо осуществляют контроль за внедрением новой техники, не проявляют принципиальной требовательности к хозяйственным руководителям в быстрейшем решении вопроса по созданию комплексной автоматизации производственных процессов.

3 целях дальнейшего улучшения работ по внедрению комплексной автоматизации производств предприятий промышленности синтетического каучука Президиум ЦК профсоюза ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Считать необходимым, чтобы Государственный комитет нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности при Госплане СССР (председатель т.Федоров В.С.) принял необходимые меры по улучшению работы проектных организаций по качественному проектированию систем контрольно-измерительных приборов и автоматики заводов промышленности синтетического каучука, чтобы проектные и конструкторские организации закладывали в проекты новое безопасное оборудование и приборы, отвечающие современному уровню развития науки и техники.

2. Просить Госплан СССР рассмотреть вопрос о выделении, целевым назначением, Воронежскому заводу (СК.средств, материалов и оборудования для выполнения работ, предусмотренных постановлением Совета Министров СССР от 11 января 1962г. № 30, а также вопрос о выделении средств на финансирование работ по созданию в промышленности синтетического каучука заводов комплексной автоматизации.

3. Для обеспечения безопасного ведения технологических процессов, просить Госкомитет по химическому и нефтяному машиностроению при Госплане СССР (председатель т.Брехов К.И.):

а) обязать машиностроительные заводы разработать и организовать серийный выпуск бессальниковых или с надежными торцевыми уплотнениями насосов;

б) принять необходимые меры к организации в первом полугодии 1965 года серийного выпуска противовзрывных мембран.

4. Просить СНХ СССР организовать выпуск средств малой механизации во взрывобезопасном исполнении для промышленности синтетического каучука.

5. Просить Государственный комитет по приборостроению, средствам автоматизации и системам управления при Госплане СССР (председатель тов. Раковский) принять необходимые меры по улучшению качества выпускаемых приборостроительными заводами приборов, поставляемых предприятиям промышленности синтетического , каучука и организовать выпуск необходимых запасных частей к ним.

6. Просить Госкомитет химической промышленности при Госплане СССР (председатель тов. Костандов Л.А.):

а) обязать ОКБА обеспечить серийный выпуск в 1-ом полугодии 1965 года анализаторов на дозрывные концентрации для продуктов промышленности СК;

б) обязать конструкторские бюро ускорить разработку новых видов приборов и средств автоматизации.

7. Просить Госкомитет нефтеперерабатывающей и нефте - химической промышленности при Госплане СССР (председатель т.Федоров В.С.):

а) обязать научно-исследовательские институты ускорить выдачу методик для разработки новых приборов;

б) усилить постоянный авторский надзор за разработанными схемами и системами по контрольно-измерительным приборам и автоматике в период монтажа и пуско-наладочных работ с целью оказания практической помощи на месте,

в) обязать местные комитеты профсоюза проектных и конструкторских организаций взять под особый контроль качество выполнения проектных работ по комплексной автоматизации заводов.

9. Заводским комитетам профсоюза усилить контроль за работами по созданию комплексной автоматизации на предприятиях. Чаще заслушивать администрацию предприятий по вопросам хода работ по созданию комплексной автоматизации на заводе,

10. Контроль за выполнением настоящего постановления возложить на отдел охраны труда ЦК профсоюза.

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЦК ПРОФСОЮЗА В. КРИВИЧ

№ 180"  
от 18.ХП.64Г.'  
тираж 50 экз.